

Zielgruppe:

Fertigungsplaner, Konstrukteure und technische Führungskräfte, die sich Kenntnisse in der stanztechnischen Herstellung von metallischen Einlegern, den konstruktiven Besonderheiten von Werkzeugen zum Umspritzen, dem Stand der konstruktionsbegleitenden Simulation und den Automatisierungstechniken zum Fügen der Einleger erwerben oder vertiefen wollen.

Schulungsinhalte:

Referenten aus der Praxis vermitteln Ihnen vertiefendes Fachwissen und Erfahrungen zur Herstellung von Kunststoff-Metall-Bauteilen mit Spritzgießwerkzeugen, Automatisierungstechniken und konstruktionsbegleitende Simulation.

1. Tag:

Stanztechnische Herstellung von metallischen Einlege­teilen

Einführung in die Thematik

Grundlagen der Stanztechnik

- Maschinen
- Werkzeugkonzepte
- Verfahrensmerkmale, wie Einzug, Stanzgrat, etc.

Herstellungskonzepte

- Einzelkontakte
- Stanzgitter
- Biegen
- Trennen

Beschichtung von Stanztechnisch hergestellten Einlegern

- Verfahrensgrundlagen
- übliche Beschichtungen

Automatisierung in der Stanztechnik

Praxisbeispiele von stanztechnisch hergestellten Einlegern

Diskussion

- Verfahren und Konzepte
- Anregungen und Hinweise

2. Tag:

Spritzgießwerkzeuge für das Umspritzen von metallischen Einlege­teilen

Einführung in die Thematik

Konstruktive Besonderheiten

- Segmentierung von Werkzeugeinsätzen aufgrund des Stanzgrates
- Fügehilfen, Fügespaltvergrößerung
- Fixieren der Einleger (Freistellungen, Haltestifte, bewegliche Haltestifte)
- Abdichten der Einleger
- Manuelles Schließen der Schieber und automatisches Öffnen der Schieber

Stanz- /Spritzgießwerkzeug, Praxisbeispiel

Mediendichtheit von umspritzten Einlegern

- Definition der Dichtheit
- Prüfverfahren
- Verfahren zur Erreichung der Mediendichtheit

Automatisierungstechniken

- geeignete Spritzgießmaschinen und Anlagekonzepte
- automatisierbare Werkzeugkonzepte
- Besonderheiten beim Greifen und Einlegen
- Handhabungssysteme

Stand der konstruktionsbegleitenden Simulation

- Phasen der Konstruktionsbegleitenden Simulation
- Prozesssimulation des Technik des Umspritzens

Abschlussdiskussion

- Anwendungsbezogene Vertiefung obiger Themen
- Weitere Hinweise und Anregungen

Seminarzeiten: (1. und 2. Tag)

Beginn: 9.00 Uhr

Ende: ca. 17.30 Uhr

Es ist auch eine 1-tägige Teilnahme am ersten oder zweiten Tag möglich!

Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular per Post an umseitige Adresse oder per Fax an +49 7451 521-139.

Vorname Titel

Nachname

Firma/Institution

Abteilung des Teilnehmers

Straße/Postfach

PLZ Ort

Telefon Fax

Email

Anmeldung: gewerblich privat

Hiermit melde ich mich verbindlich für das Seminar
**Herstellung von Kunststoff-Metall-Bauteilen mit
Spritzgießwerkzeugen vom 19. - 20. März 2025**
am IKET an.

Datum, Unterschrift (ggf. Stempel). Ich nehme Folgendes zur Kenntnis:

www.iket-horb.de/datenschutz/

www.iket-horb.de/anmeldebedingungen/

www.iket-horb.de/widerrufsbelehrung/

